



PROMOTIVE BLUE

Hlavní výhody

- Ur ena pro výkonná užitková vozidla se standardní spot ebou energie
- P evyšuje požadavky na technologie originálního vybavení a vyzna uje se nejní žší spot ebou vody pro nejvyšší možné úspory náklad na vlastnictví
- Odpovídá požadavk m normy EN (EN 3) a požadavk m na odolnost proti ot es m (V2)

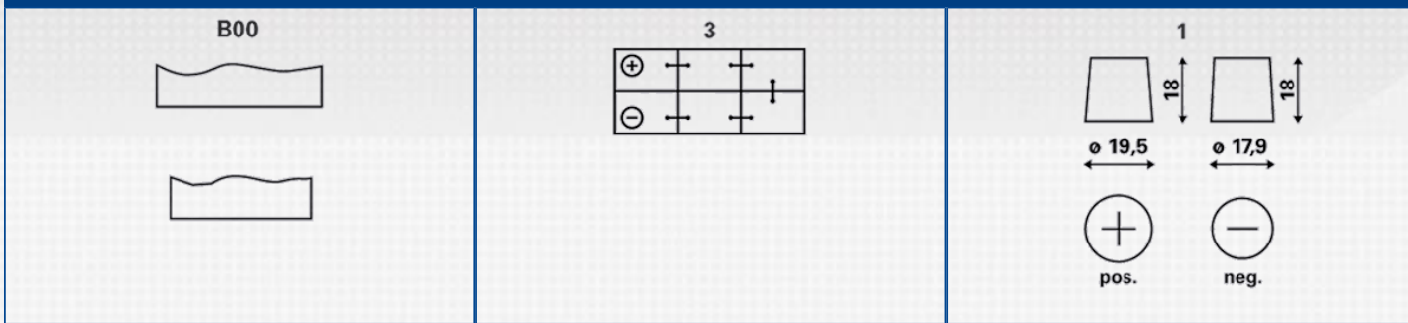
Více na stránkách www.varta-automotive.com

INFORMACE K OBJEDNÁVKÁM

Evropské ozna ení ETN c:	640 103 080
islo vyrobku:	640 103 080 A73 2
Zkrácený kód:	K10
árkový kód:	4016987128848
Jednotlivé balení:	1
Na palet / v kartonu:	24

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napětí (V):	12	Upevn ní:	B00
Kapacita baterie (Ah):	140	Pólování:	3
Test za studena dle EN (A):	800	Typ vývodu:	1
Délka (mm):	513	Velikost krytu:	A
Sírka (mm):	189	Váha (v nenapln ném stavu):	35,760
Vyska (mm):	223		



TECHNOLOGIE LABYRINTOVÉHO VÍKA



Anti-spill

The unique Labyrinth lid design in every Promotive Silver and Blue battery provides 100% spill protection, even at up to 90° tilt. Here's how it works:

- 1** Water vapour condenses on the battery lid.
- 2** Labyrinth lid design ensures water flows safely back into the battery.



Safety caps

The robust safety caps work like a breakwater inside the battery and ensure maximum spill protection even when faced with strong vibrations.

Central degassing

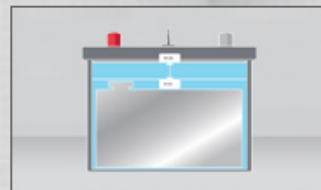
Integrated single point venting in the Labyrinth lid allows safe discharge of any gasses produced, while Integral flame arrestors protect the battery from sparks and flames.

- 3** Integral flame arrestors.
- 4** Single point venting

Acid reserve design Super Heavy Duty (SHD) technology



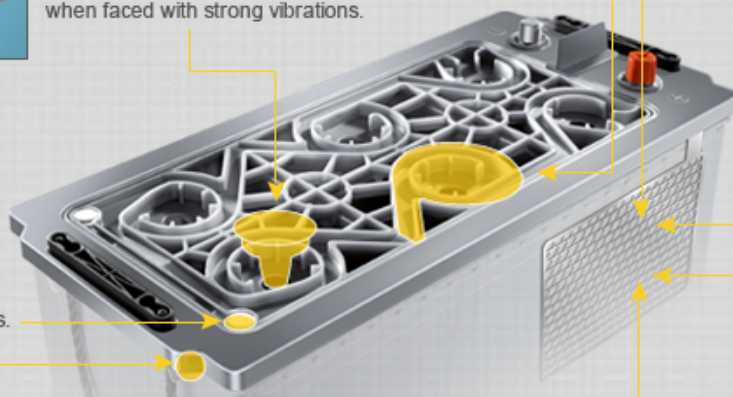
Conventional battery with traditional design.



New design with deeper-set electrodes for greater acid capacity.

Calcium-silver technology

The calcium-silver technology housed in every Promotive Silver and Promotive Blue battery delivers in-exhaustible power reserves to meet any challenge. The grid alloy, unique in Europe, is formed of a positive calcium-silver grid and a negative calcium grid, reducing the battery's water consumption to a minimum. The use of thicker electrodes also drastically increases cyclic stability.



- 5** Positive grid: calcium-silver.
- 6** Negative grid: calcium.

Super Heavy Duty (SHD) technology

SHD technology, in every Promotive Silver battery, brings together our optimised grid design and micro glass pocket separator. This robust technology is ideal for HGVs, trucks, buses and heavy construction vehicles that need to work hard day after day.

The glass mat provides three times the cyclic stability and ten times the vibration resistance of conventional batteries. While its unique design keeps the electrolyte in close contact with the grid at all times. So you get the highest performance, even in the coldest starting conditions.



Použití	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Počet typů baterií	3	5	36
Potenciál snížení Total Cost of Ownership (TCO)*	Nejlepší	Lepší	Dobrá
Technologie	Labyrintové víko	Labyrintové víko	Božné víko
Technologie rámu	PowerFrame®	PowerFrame®	PowerFrame®
Odolnost proti otřesům	Dlouhá životnost, Super Heavy Duty (norma EN4 V3)	Dlouhá životnost, Heavy Duty (norma EN3 V2)	Dlouhá životnost (norma EN2 V1)
Kvalita jako u originálního vybavení	Originální požadavky	Originální požadavky	Originální požadavky
Míra samovybíjení* (skladovatelnost)	18 měsíců	15 měsíců	12 měsíců
Spotřeba vody	Mimořádně nízká	Velmi nízká	Nízká

* Ve srovnání s běžnými bateriemi vyžadujícími údržbu